

FAKOLITH®

hygienic coatings



FAKOLITH Farben GmbH, Fürth (Odenwald)

Wir über uns / Kernkompetenzen	<p>Bei der Herstellung, der Lagerung und dem Transport von Lebensmitteln bedarf es branchenspezifischer Hygienekonzepte, die sicherstellen, dass die gesetzlichen Vorschriften der Lebensmittelhygieneverordnung (LMHV) konsequent umgesetzt werden.</p> <p>Vor diesem Hintergrund spezialisiert sich FAKOLITH auf die Entwicklung von Farben und Beschichtungen, die den rechtlichen, aber auch den spezifischen Anforderungen, für die Anwendung in Produktions-, Kühl- und Lagerräumen der Lebensmittelindustrie entsprechen. Im Fokus von Forschung und Entwicklung stehen Beschichtungen, welche nach VO (EG) 1935/2004, VO EU (10/2011) und VO (EU) 2018/2013 für den Direktkontakt mit Lebensmittel zertifiziert werden.</p>
Aktuelle Geschäftszahlen	./.
Gründungsjahr	1969

FAKOLITH®

hygienic coatings



FAKOLITH Farben GmbH, Fürth (Odenwald)

**Wir sind Mitglied,
weil...**

... wir mit food.net:z eine Netzwerkplattform gefunden haben, über die wir regelmäßigen Kontakt in die Lebensmittelproduzierenden Unternehmen unserer Region pflegen können. Darüber versprechen wir uns wichtige Impulse für die kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Hygienebeschichtungen.

Ansprechpartner

Peter Bernhard
(Key Account & Marketing)

peter.bernhard@fakolith.com
Telefon: +49 (0)6253 / 2394-15
Telefax: +49 (0)6253 / 2394-10

Homepage

www.hygienebeschichtung.de

